

HOTĂRÂRE

privind aprobarea documentației tehnico-economice și a indicatorilor tehnico-economici, pentru obiectivul de investiții «Reparație capitală a bateriilor de preîncălzire a aerului aferente CAF-urilor din dotarea Centralei de Cogenerare din municipiul Rădăuți, județul Suceava»

Consiliul Local al Municipiului Rădăuți,

Având în vedere:

- Referatul de aprobare prezentat de domnul primar al municipiului Rădăuți, Bogdan Andrei Loghin, înregistrat cu nr. 98918/20.07.2023;
- Raportul Direcțiilor/Serviciilor din cadrul aparatului de specialitate al primarului, înregistrate cu nr. 98918/20.07.2023;
- referatul Direcției tehnice din cadrul aparatului de specialitate al primarului nr. 40362/13.07.2023;
- adresa SC Servicii Comunale SA Rădăuți înregistrată cu nr. 9000/29.05.2023;
- avizele Comisiilor de specialitate din cadrul Consiliului Local al municipiului Rădăuți înreg. sub nr. 98935/26.07.2023 și nr. 98938/27.07.2023;
- prevederile art. 44 alin. (1) și art. 45 alin. (1) din Legea nr. 273/2006, privind finanțele publice locale, cu modificările și completările ulterioare ;
- prevederile art. 5 alin. (1), lit. b) din H.G. nr. 907/2016 privind etapele de elaborare și conținutul - cadru al documentațiilor tehnico-economice aferente obiectivelor/proiectelor de investiții finanțate din fonduri publice, cu modificările și completările ulterioare;
- memoriul justificativ al SC Servicii Comunale SA Rădăuți;
- devizul analitic al SC ENERGOFO I.S. DESIGN.

În temeiul art. 129 alin. (2) lit. b), alin. (4) lit. d), art. 139 alin. (3) lit. a) și art. 196 alin. (1) lit. a) din O.U.G. nr. 57/2019 privind Codul Administrativ;

HOTĂRĂȘTE :

Art. 1. Se aprobă documentația tehnico-economică și indicatorii tehnico-economici pentru obiectivul de investiții «Reparație capitală a bateriilor de preîncălzire a aerului aferente CAF-urilor din dotarea Centralei de Cogenerare din municipiul Rădăuți, județul Suceava», conform Anexei care face parte integrantă din prezenta hotărâre.

Art. 2. Primarul municipiului Rădăuți prin serviciile de specialitate, va duce la îndeplinire prevederile prezentei hotărâri.

Președinte de ședință,
Consilier local
Silviu-Cătălin TIBEICĂ



Contrasemnează pentru legalitate,
p. Secretar general al municipiului,
Marinică SOFRONI
Alexandra-Adriana RADU

Rădăuți, 27.07.2023
Nr. 192



SC Energofor I.S.Design SRL

Anexa nr. la HCL nr. 192 / 27.07.2023

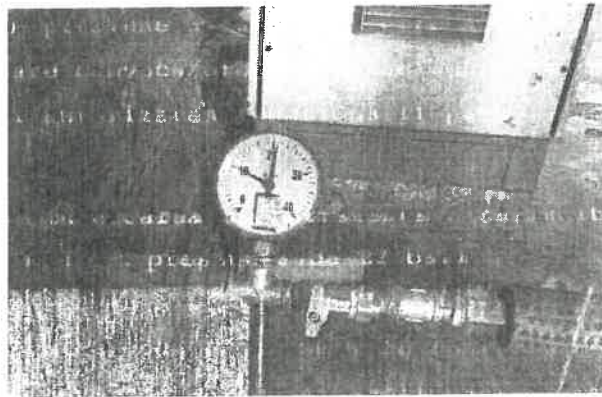
Catre :

SC Servicii Comunale SA Radauti
Primaria Municipiului Radauti

și conține 5 pagini.

Referitor la starea tehnica a cazanelor de apa fierbinte din Centrala de Cogenera Radauti, dupa perioada de iarna s-a constatat ca starea sistemului sub presiune a cazanului care a fost reparat este foarte buna si se poate convoca organismul de audit CNCIR pentru verificare interna si autorizarea functionarii pana la scadenta urmatoare.

Foto: Incercarea de rezistenta a cazanului la presiunea de 22 bari

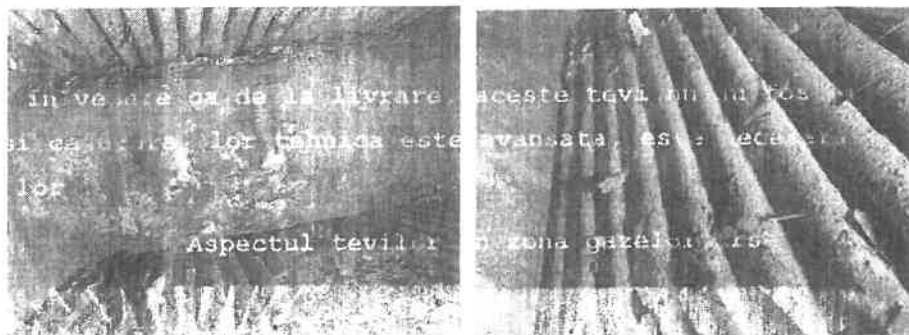


Pentru prelungirea duratei de viata cu o perioada de 8-12 ani se impune efectuarea unor reparatii tehnice (verificari tehnice in exploatare), prestate pe care o poate face CNCIR sau un alt organism autorizat de catre ISCIR.

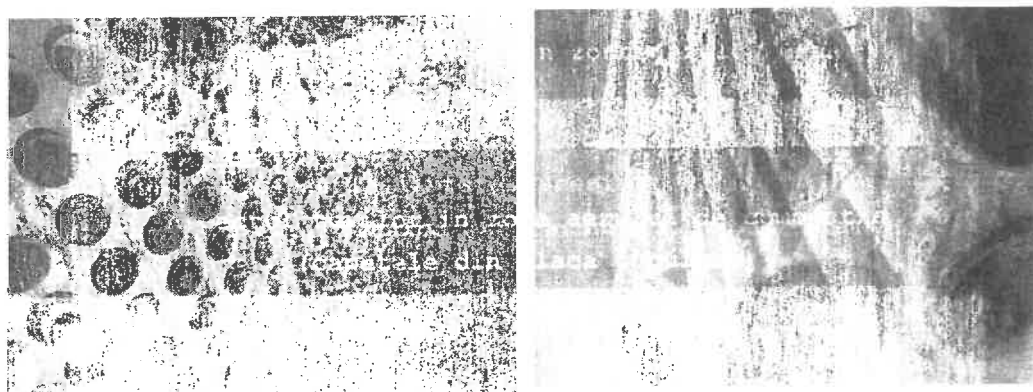
In schimb la ambale cazane s-a constatat depriecierea ansamblului schimbator de caldura gaze/aer, pentru preincalzirea aerului de combustie. Aceste subansamble sunt constructiv proiectate din teava foarte subtire si in timp se erodeaza si se sparg. Aceasta situatie are ca efect trecerea aerului de combustie, direct catre cos, inainte de a intra in arzator, si se produce o scadere accentuata a randamentului arderii si o functionare deficitara a arzatorului periclitand siguranta functionarii.

Avand in vedere ca de la livrare, aceste tevi nu au fost inlocuite niciodata si ca uzura lor tehnica este avansata, este necesara inlocuirea lor

Aspectul tevilor in zona gazelor arse



**Aspectul tevilor in zona aerului de combustie
(capetele din placa tubulara)**



Pentru a se verifica starea acestor capetele de tevi din interior fiind complet acoperite de rugină (se vede foarte clar pe poz)



Pentru a se verifica starea acestor capetele de tevi din exterior si este conferit de catre inginerul responsabil, fiind de tipul 42 si grosimea de 10 mm.

Pentru a se verifica starea acestor capetele de tevi din interior si la 1360

de capetele de tevi din placile tubulare, se recalibreaza gaurile din placile tubulare, si se remonteaza tevi noi. Asamblarea noilor tevi se face prin procedeul numit mandrinare, care consta in urmatoarele operatiuni: executarea unui tratament termic de detensionare a capetelor de tevi, si care introduceaza lor între cele doua polaci tubulare, apoi se executa mandrinarea propriuzisa cu dispozitiv special de mandrinare, cu mandrina cu 3 role si cu masina de torsiune cu cuplu controlat. Astfel se produce o deformare plastica a capetelor de tevi si o deformare elastica a placii tubulare, realizandu-se astfel etansarea între pechele tevii si placa tubulara. Dupa aceasta operatiune se face reînchiderea gantelei cezaului si a izolatiei termice, operatiunea considerându-se încheiata.

Ca lucrari de inginerie nu se impune un proiect de reparatie acceptat de ne NSCIR (nu se intervine la sistemul sub presiune), se întocmesc doar tehnologiile de reparatie si dosarul tehnic pentru executia lucrarii. întocmirea acestor lucrari este asumată în oferta de pret.

În anexa va prezentăm devizul oferta pentru executia acestei lucrari. În același pret, ne asumăm și cheltuielile de organizare de santier (casare, transport muncitori, diurne, etc)

Pretul nu include și valoarea TVA

Cu respect,
Ing. O. Radareanu



EXECUTANT: SC ENERGOFOR I.S. DESIGN

PAG.: 1

BENEFICIAR: PRIMARIA RADAUTI

OBIECT: CONSTRUCTII SI INSTALATII

CATEG LUCRARI 1810 A B

DEVIZ ANALITIC PE STADII FIZICE INTOCMIT LA 25/05/2023
STD FIZIC: RAD000 INLOCUIRE FASCICOL TUBULAR PREINCALZITOR AER

=NRCRT	SIMBOL ART.	CANTITATE	UM	PU MAT	VAL MAT =
=	D E N U M I R E			PU MAN	VAL MAN =
=	A R T I C O L			PU UTI	VAL UTI =
=			GREUTATE	PU FRA	VAL FRA =
=SPOR MAT	MAN	UTI	GR.TOT.		T O T A L=

A. CHELTUIELI DIRECTE ARTICOLE

1	M1M07D1	20.000	10 KG	4.140	83
	DEMONTAT INVELIS METALIC CAZAN SI INVEL			25.800	516
	ITOARE DIN VATA MINERALA			0.000	0
		0.002T		0.000	0
			0.040T	TOTAL=	599

2	M1M05A1	1542.000	M	0.160	247
	DEMONTARE TEVI DIN OL DIN INSTALATII SU			3.600	5551
	PRATERAN PINA DN25;40 680 BUC*2,41 M =1			0.000	0
	638 M	0.000T		0.000	0
			0.000T	TOTAL=	5798

3	M7K06A1	1360.000	BUC	2.040	2774
	SCOATERE STUTURI MANDRINATE SAU SUDATE			12.200	16592
	DIN PLACILE TUBULARE CU D < 57MM			0.000	0
		0.000T		0.000	0
			0.000T	TOTAL=	19366

4	M7K06A2	1360.000	BUC	2.770	3767
	CURATIRE SI SLEFUIRE GAURI IN PERETE TA			8.400	11424
	MBUR SAU PLACI TUBULARE, D < 57MM			0.000	0
		0.000T		0.000	0
			0.000T	TOTAL=	15191

5	M3D15D1	2.600	T	168.000	437
	PRELUCRAREA TEVIOR IN VEDEREA REPAR.CU			4930.000	12818
	PTOR DIST.DN 50MM-80MM DIN OTEL CARB.			0.000	0
		0.002T		0.000	0
			0.005T	TOTAL=	13255

6	M3D09A1	2.600	T	1560.000	4056
	CAPETE TERMINALE MONTATE IN PLACI TUBUL			12480.000	32448
	ARE PRIN MANDRINARE (EXPANDARE), DIN OT			2120.000	5512
	EL CARBO	0.026T		0.000	0
			0.068T	TOTAL=	42016

7	CL20C1	100.000	KG	0.000	0
	MONTAREA CONFECTIILOR METALICE APARENTE			5.400	540
	:DIVERSE EXCLUSIV PARAPETI,BALUSTRAZI,C			0.000	0

HEPENGURI 0.000T 0.000 0
0.000T TOTAL= 540

ST. FIZIC: RAD000 INLOCUIRE FASCICOL TUBULAR PREINCALZITOR PAG.: 2

B=====

=NRCRT	SIMBOL	ART.	CANTITATE	UM	PU MAT	VAL MAT =
=	D E N U M I R E				PU MAN	VAL MAN =
=	A R T I C O L				PU UTI	VAL UTI =
=				GREUTATE	PU FRA	VAL FRA =
=SPOR MAT	MAN	UTI		GR.TOT.		T O T A L=

=====

7	3646099		100.000	KG	6.200	620
	TABLA STRIATA GAURITA DE 5 MM E 97 OL 3				0.000	0
	7 2M				0.000	0
			1.000	KG	0.000	0
				0.100T	TOTAL=	620

8	IZH08B1		12.000	MP	7.580	91
	IZOL COND CU SALT.VATA SPS2 IMPI, SIRMA				51.600	619
	AMB FETE CONF SANT GROS 60-120MM CIRC P				0.000	0
	TERM PESTE 80CM		0.001	T	0.000	0
				0.012T	TOTAL=	710

9	XC10		680.000	BUC	46.000	31280
	BASTON TEVA OTEL D=42 E= 1,5 L= 2410 M				0.000	0
	M - MATERIALE INTRODUSE IN OPERA				0.000	0
			0.000	T	0.000	0
				0.000T	TOTAL=	31280

TOTAL A. CHELTUIELI DIRECTE - ARTICOLE

GREUTATE	MATERIAL	MANOPERA	UTILAJ	FRAHT	TOTAL
0.225	43355	80508	5512	0	129375

** TOTAL

GREUTATE	MATER.+TR.	MANOPERA	UTILAJ	TOTAL
0.225	43355	80508	5512	129375

TOTAL = 129375

** CHELTUIELI INDIRECTE 129375 * 10.00% = 12938

** BENEFICIU 142313 * 5.00% = 7116

*** PRODUCTIA DE CONSTRUCTII-MONTAJ = 149429

TOTAL STADIU FIZIC = 149429

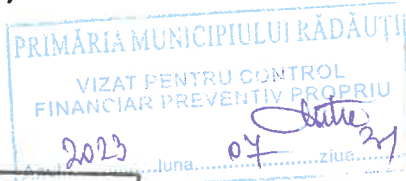
VALOAREA NU INCLUDE TVA

EXECUTANT

[Signature]



BENEFICIAR,



Preşedinte de şedinţă,
Consilier local
SILVIU PĂTĂLIM TÎBCEA

Secretar al municipiului,
Marinică SOFRONI

ALEXANDRA POPARIANA TÎBCEA

5